

## 15 марта 1942 года – начало движения тысячников в Сибири

С началом Великой Отечественной войны одним из основных вопросов промышленности Советского Союза стал недостаток квалифицированных рабочих на предприятиях. Вставшие к станкам женщины, подростки и даже дети не раз показывали образцы трудового героизма на производстве. Но даже они не в полной мере могли заменить рабочих, ушедших воевать, в то время, как потребности фронта нарастали. В этой ситуации от оставшихся в тылу квалифицированных кадров требовался новый подход к производственному процессу. И такой подход, позволяющий в сотни и даже тысячи раз увеличить сменную норму производства одним человеком, был найден.

Зачинателем движения тысячников – «стахановцев военного времени» в СССР стал фрезеровщик Уралвагонзавода Д.Ф. Босый. Дмитрий Филиппович изобрел приспособление, которое позволило применять набор фрез для одновременной обработки нескольких деталей на одном станке. За один рабочий день Босый выполнил около 15 норм. 25 марта 1942 г. с передовицы газеты «Правда» его почин стал известен всей стране.

Незадолго до публикации о зарождении движения тысячников на Урале, 19 марта 1942 г. газета «Советская Сибирь» опубликовала небольшую заметку, в которой сообщалось о невиданном на Комбинате № 179 (позднее – завод «Сибсельмаш») рекорде: токарь завода, стахановец Павел Ефимович Ширшов выполнил сменное задание на 1090 процентов, став первым тысячником в Сибири.

Павел Ефимович родился 27 июля 1914 г. в селе Красная Речка Боготольского района Красноярского края<sup>1</sup>. Окончив 4 класса сельской школы, в возрасте 14 лет он начал трудовую деятельность в должности масленщика. Через 2 года Павел Ефимович встал к токарному станку, работал токарем на предприятиях Хакасии и Кузбасса. В 1941 году, в период войны, он прибыл на Комбинат № 179.

К началу 1942 года завод задерживал поставку одной из важнейших деталей для оборонного заказа – матрицу. Задержка изготовления происходила в процессе обработки матрицы из-за её сложной конфигурации. Самые квалифицированные токари обрабатывали эту деталь по 2 – 3 суток.

Ширшов выявил факторы, отнимающие значительную часть рабочего времени, а также разработал простые приспособления, позволяющие оптимизировать процесс. Так, много времени отнимала установка сверла –

---

<sup>1</sup> В издании «Новосибирск:энциклопедия» местом рождения П.Е. Ширшова ошибочно указан Краснодарский край.

необходимо было примерять подкладку и закреплять болты. Ширшов сделал простую державку для сверла и сэкономил время. Для чистовой обработки той же детали токари оставляли несколько миллиметров. Ширшов довел машинную обработку до максимума, оставив для ручной доли миллиметра. На установку детали, вследствие её прямоугольной формы и необходимости строгой центровки в патроне, уходило обычно 8 – 10 минут. Ширшов предложил зафиксировать положение кулачков в патроне и устанавливал деталь при помощи рейсмуса. Эта операция стала занимать 1 – 1,5 минуты. Эти мелкие и крупные рационализаторские нововведения изменили весь технологический режим и позволили Ширшову 15 марта 1942 года выработать более десяти норм в смену. Так впервые в Сибири возникло движение тысячников или ширшовцев, как их иногда называли.

На заводе сразу же развернулось соревнование между Ширшовым и его сменщиком И.А. Савельевым, которому удалось повторить рекорд. Соревнуясь, Ширшов изо дня в день увеличивал свою выработку. 18 марта он обработал 8 деталей. Норма была выполнена на 1454 процента. Вскоре другие рабочие включились в соревнование, и у многих станков появились флажки с трёх- и четырёхзначными показателями личной выработки нормы.

Не останавливаясь на достигнутых результатах, Ширшов продолжал оптимизировать производственный процесс. И вскоре выполнение нормы Ширшовым и Савельевым составило по 1825 процентов, то есть каждым из стахановцев было обработано по 10 матриц.

29 марта газета «Советская Сибирь» на передовице опубликовала приветствие Новосибирского обкома ВКП(б) в адрес директора завода Шаркова, секретаря партбюро завода Жидкова, рабочих Ширшова и Савельева. В приветствии говорилось: «Своими результатами вы показали всем, какие огромные резервы таятся в нашем производстве, на какие трудовые подвиги способны наши люди в тылу, куящие победу над врагом».

Вечером того же дня, в перерыве между рабочими сменами, на заводе состоялся митинг, на котором было зачитано приветствие областного комитета партии. Выступая на митинге, Павел Ширшов в своей речи призвал своих товарищей: «Смелее перестраивайте технологию там, где она теснит вашу работу. Придумывайте новые усовершенствования. Изучайте свой станок и вы увидите, как много он вам даст. Кто бы поверил, что на моем станке можно дать десять матриц в смену. Если бы месяц назад я об этом сказал – надо мной бы только посмеялись. А сегодня я встаю на сталинскую вахту и обещаю дать одиннадцать матриц». И уже к концу рабочей смены Ширшовым были обработаны 11 матриц.

Не отставали от Ширшова и Савельева и другие работники завода. 30 марта новый рекорд установил токарь Марцинкевич. Его норма была выполнена на 2077 процентов. 31 марта токарь Нестеров, обрабатывая оправку, выполнил план на 2400 процентов.

1 апреля Советская Сибирь посвятила тысячникам газетную полосу с обращением стахановцев – токарей, фрезеровщиков и начальника цеха П. Могулова: «Развертывая предмайское социалистическое соревнование, мы призываем всех рабочих и инженерно-технических работников Новосибирской области поддержать наш почин – движение тысячников и добиться, чтобы ряды стахановцев военного времени росли изо дня в день». На той же полосе вышла статья П. Ширшова: «Что может дать токарный станок?». Автор писал: «не надо бояться ломки технологии и старых, давно отживших ее законов, не надо бояться станков. Если чувствуешь, что надо изменить – меняй. Пусть это будет самое маленькое, пустяковое усовершенствование – оно принесет свою пользу. А лиха беда – начало. Стоит только раз изменить годами установленный «закон», получить хороший результат, как самому потом захочется все больше и больше вносить изменений».

5 апреля Новосибирское областное бюро ВКП(б) одобрило обращение тысячников и предложило горкомам ВКП(б), директорам предприятий и секретарям парторганизаций «поддержать почин коммунистов и стахановцев завода, организовать первомайские фронтовые вахты, добиваясь изо дня в день выполнения и перевыполнения норм выработки каждым рабочим, увеличения выпуска продукции и досрочного выполнения производственного плана».

Для поощрения лучших предприятий области, вышедших победителями в первомайском социалистическом соревновании были учреждены два переходящих Красных Знамени обкома ВКП(б) и Облисполкома: для лучшего завода боеприпасов и для лучшего завода других отраслей промышленности. Знамена заводам-победителям предполагалось вручить 1 мая.

Кампания стахановцев нашла большую поддержку в советских печатных изданиях. Газетные статьи жестко, но доходчиво, мотивировали рабочих включиться в новое движение: «Тысячник – виртуоз своего дела, новатор, рационализатор. Он самоотверженно и беззаветно работает, не давая ни одной секунды своего и станочного времени теряться зря. Каждая минута его рабочего дня должна нести смерть врагу. Потеряешь минуту – и какая-то фашистская гадина, которая могла бы быть уничтожена твоей сталью, твоей

пулей, осколком твоего снаряда, уцелеет, будет лишний день или лишний час поганить, священную землю нашей родины».

Следует отметить, что движение ширшовцев вышло за пределы завода с первых же дней своего существования. Так, слесарь точных приборов паровозного депо Новосибирск, комсомолка Вера Ивановна Котова, в 1941 году заменившая брата, ушедшего на фронт, умело овладев техникой, за короткий период освоила высокую слесарную квалификацию и в марте 1942 года первой открыла счет тысящиц-девушек на железной дороге, выполнив норму на 1225 процентов.

В 1943 году «За образцовое выполнение задания для фронта» Президиум Верховного Совета СССР наградил первого тысячника в Сибири П.Е. Ширшова Орденом Ленина, а в 1945 году – орденом Знак Почёта «За образцовое освоение новых видов боеприпасов».

Источники:

Новосибирск:энциклопедия. С.973.

Сборник документов и материалов по истории Новосибирской организации ВЛКСМ (1919-1975 гг.), - Новосибирск, 1979. С. 130 - 131

«1.090 процентов!», Совет. Сибирь, 19 марта 1942 г., с. 2

«1.454 процента!», Совет. Сибирь, 21 марта 1942 г., с. 2

«Что сделал Павел Ширшов?», Совет. Сибирь, 22 марта 1942 г., с. 2

«1.825 процентов!» Совет. Сибирь, 27 марта 1942 г., с. 2

Приветствие ОК ВКП(б). Совет. Сибирь, 29 марта 1942 г., с. 1

«Есть 2.000 процентов!» Совет. Сибирь, 31 марта 1942 г., с. 2

«Мы готовы на новые трудовые подвиги». Совет. Сибирь, 1 апреля 1942 г., с. 2.

«Растут ряды ширшовцев». Совет. Сибирь, 2 апреля 1942 г., с. 2.

«Растить ряды стахановцев военного времени», Совет. Сибирь, 4 апреля 1942 г., с. 1

П-4. Оп.33. Д.579. Л.95-97.

П-4. Оп.56. Д.28883. Л.1-2об.

О.В. Серегин